

営業品目

アルミニウム軽圧品

アルミ板

一般用アルミ板

熱交換器用アルミ板

ネームプレート用アルミ板

印刷用アルミ板

器物用アルミ板

建築用アルミ板

包装箔用・キャップ・缶用アルミ板

航空機・構造材用アルミ板

アルミ塗装板

アルミ管

一般用アルミ管

化学工業用アルミ管

光学・機械・建築用アルミ管

航空機・構造材用アルミ管

熱交換器用アルミ管

アルミ棒・形材

一般用アルミ棒・形材・サッシバー

光学機器・電気機械・船舶・車両

建築用アルミ棒・形材

航空機・構造材用アルミ棒・形材

カラーアルミ形材

電着塗装製品

アルミニウム鋳鍛造品

砂型鋳物・ダイキャスト・鍛造品 冷間鍛造

アルミニウム加工品

アルミ外装材

アンプリフォーム

アルミ高欄

照明用・旗用アルミポール

アルミガードレール

アルミ水門

配管用アルミ断熱被覆材

アルミヒンジ (スピナル)

アルミ角材接合製品(P/Cシステム)

車両用資材(アオリ)

建設現場用防音パネル

キーストンプレート

フィンチューブ

(パインチューブA・パインチューブX)

野球バット

ナセン枠(スクリーンフレーム)

曲げ・切断・加工板

プレス・鍍金・溶接・切断

表面処理(アルマイト・ヘヤーライン・スピン加工)

加工一式

伸銅品

黄銅板

ネーバル黄銅板

銅管

一般用継目無銅管

空調用銅管

空調用内面溝付管 (リップルフィンチューブ)

建築配管用銅管

水道用銅管

プロパン用銅管

銅合金管

一般用継目無銅合金管

アルブラック管

A P ブロンズ管

アドミラリティー管

キュプロニッケル管

APF処理管

ニッケル銅合金管

加工品

被覆銅管(プリゾールチューブ・ コントロール銅管)

ロー・ミドル ハイフィンチューブ インナーフィンチューブ (スミトロン) バイメタルフィンチューブ

フルーテッドチューブ

温水配管用ポリエチレン管 (Wirsbo-PEX)

各種熱交換器

その他

クローム銅棒

硬質アルマイト付シリンダー用管

輸入アルミニウム板

アルミニウム縞板

ステンレス鋼

板・管・棒・線等

チタニウム

チタニウム管・板

復水器管用溶接管

チタニウム管

炭素繊維

PAN系 ピッチ系

アルミニウム板・管・棒・形材とステンレス板

目	次
	• • •

メタルサービスセンター母材コイル在庫一覧	
メタルサービスセンター主要設備	
アルミニウム板 A1100	
アルミニウム板 A5052	
アルミニウム縞板 A5052	
アルミニウム押出形材	
角棒	
平角棒	
アングル	
角管	
チャンネル	Minne
丸 棒・アルマイトB2付品	
硬質アルマイト付シリンダー用アルミニウム合金管	13
アルミニウム丸棒	15
アルミニウム丸管	17
アルミニウム切板	18
アルミニウム小板(取寄品)	
アルミニウム合金の分類及び記号の表し方	20
アルミニウム合金の化学成分及び特性	2
ステンレス板	23
パンチングメタル	2!

メタルサービスセンター母材コイル在庫一覧

アルミニウム材加工専門のコイルセンターです。

高精度・高品質なアルミ板をジャストインタイムでお届けいたします。

1.1000系

材質一質別	A1050P-H24		A1100P-H14			
板厚	1000	1250	1000	1250	1525	1600
0.3	0					
0.4	0					
0.5	0	0				
0.6	0					
0.8	0	0				
1.0	0	0	0	0		
1.2	0		0			
1.5	0	0	0	0	0	
2.0	0	0	0	0	0	0
2.5	0		0	0	0	
3.0	0	0	0	0	0	

2.5000系

材質一質別	A505	2-H34		A5052P-H32		A5052P-O
板厚	1000	1250	1000	1250	1525	1000
0.3	0					
0.4	0	0	0			
0.5	0		0	0		
0.6	0	0	0	0		
0.8	0	0	0	0		0
1.0	0	0	0	0	0	0
1.2	0		0	0		
1.5	0	0	0	0	0	
1.6	0		0			
2.0	0	0	0	0	0	
2.5			0	0	0	
3.0	0		0	0	0	

3. アルマイトコイル

材質一質別	A1100-H14		
板厚	1000	1250	
1.0	0		
1.5	0	0	

※上記以外の寸法・材質及び輸入材のコイルもご用意できますので、お問い合わせ下さい。

メタルサービスセンター主要設備

スリッターライン

母材コイルより指定幅に加工します。

板厚	$0.3\sim3.0\mathrm{mm}$
板幅(母材)	$500\sim 1650\mathrm{mm}$
最 小 スリット幅	50 mm
コイル	最大
外 径	2000 mm
コイル	最大
単重	7000 kg
内 径	508 mm
加工ロット	500 kg∼







レベラーライン

母材コイルより指定サイズの板に加工します。 スケッチサイズの加工により歩留向上できます。

板 厚	$0.3\sim3.0\mathrm{mm}$
板 幅	$300\sim1650\mathrm{mm}$
切 断 長	$300\sim6000\mathrm{mm}$
コ イ ル 外 径	最大 2000 mm
コ イ ル 単 重	最大 7000 kg
加工ロット	300 kg∼

※両面Vコート貼り、合紙貼り可





シャーリング

板材から指定サイズに加工します。

板	厚	$\rm 0.3 \sim 3.0mm$
板	幅	最大 2000 mm



※上記加工範囲外でもご相談下さい。

アルミニウム板 A1100

適合規格	: .	JIS	H4	1000

	1000 × 2000						
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数			
0.8			4.34	15			
1.0			5.42	12			
1.2			6.50	10			
1.5			8.13	8			
2.0	1000 × 2000	H14	10.84	6			
2.5			13.55	5			
3.0			16.26	4			
4.0			21.68	3			
5.0			27.10	2			
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数			
1.0	1000 × 2000	0	5.42	8			
2.0	1000 × 2000		10.84	6			
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数			
0.5	1000 × 2000	ПОЛ	2.71	25			
0.6	1000 ^ 2000	H24	3.25	20			

1000 × 3000						
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数		
1.0			8.13	8		
1.2			9.76	7		
1.5	1000 × 3000	H14	12.20	5		
2.0			16.26	4		
3.0			24.39	3		

1000 × 4000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
1.5	1000 × 4000	H14	16.26	4
2.0	1000 ^ 4000	П14	21.68	3

1250 × 2500					
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数	
8.0			6.78	10	
1.0			8.47	8	
1.2			10.16	7	
1.5			12.70	5	
2.0	1250 × 2500	H14	16.94	4	
2.5			21.17	3	
3.0			25.41	3	
4.0			33.88	2	
5.0			42.34	2	

1250 × 3000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
1.5	1250 × 3000	H14	15.24	4
2.0		П14	20.33	3

1250 × 4000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
1.5	1250 × 4000	H14	20.33	3
2.0		1114	27.10	2

1525 × 3050				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
1.5			18.91	4
2.0	1525 × 3050	H14	25.21	3
3.0			37.81	2

アルミニウム板 A1100 シルバーアルマイト(B2)

適合規格: JIS H4000

1000 × 2000					
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数	
1.0	1000 × 2000		5.42	12	
1.5		H14	8.13	8	
2.0		1114	10.84	6	
3.0			16.26	4	

1250 × 2500				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
1.0			8.47	8
1.5	1250 × 2500	H14	12.70	5
2.0			16.94	4

アルミニウム板 A1100 シルバーアルマイトクリア (B2)

適合規格: JIS H4000

1000 × 2000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.0			5.42	
1.5	1000 × 2000		8.13	片面
2.0		H14	10.84	
2.0			10.84	両面
3.0			16.26	凹田

1250 × 2500				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.0			8.47	
1.5	1250 × 2500	H14	12.70	片面
2.0			16.94	

1000 × 3000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.5	1000 × 3000	H14	12.20	片面
2.0	1000 × 3000	1114	16.26	ЛШ

1250 × 3000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.5	1250 × 3000	H14	15.24	片面
2.0	1250 ^ 5000	П14	20.33	ЛШ

1000 × 4000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.5	1000 × 1000	H14	16.26	片面
2.0	1000 × 4000	П14	21.68	万凹

1250 × 4000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.5	1250 × 4000	H14	20.33	片面
2.0	1230 ^ 4000	1114	27.10	万凹

アルミニウム板 A1100 シルバー艶消しアルマイト(B1)

適合規格: JIS H4000

	1000 × 2000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面	
1.5			8.13	片面	
2.0	1000 × 2000	H14	10.84	両面	
3.0			16.26	凹田	

	1250 × 3000			
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.5	1250 × 3000	H14	15.24	片面
2.0	1230 ^ 3000	1114	20.33	両面

	1250 × 2500			
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.5	1250 × 2500	H14	12.70	片面
2.0		1114	16.94	両面

1250 × 4000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	保証面
1.5	1250 × 4000	H14	20.33	片面
2.0		П14	27.10	両面

アルミニウム板 A1100 輸入材

1000 × 2000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	
2.0	1000 × 2000	H14	10.84	

	1250 × 4000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)		
2.0	1250 × 4000	H14	27.10		

1250 × 2500			
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)
2.0	1250 × 2500	H14	16.94

1525 × 3050				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	
2.0	1525 × 3050	H14	25.21	

1250 × 3050				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	
2.0	1250 × 3050	H14	20.66	

アルミニウム板 A5052

適合規格: JIS H4000

1000 × 2000				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
0.4			2.17	30
0.5			2.71	25
0.6			3.25	20
0.8			4.34	15
1.0			5.42	12
1.2			6.50	10
1.5	1000 × 2000	H34	8.13	8
1.6			8.67	7
2.0			10.84	6
2.5			13.55	5
3.0			16.26	4
4.0			21.68	3
5.0			27.10	2
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
0.8			4.34	15
1.0			5.42	12
1.2			6.50	10
1.5	1000 × 2000	H32	8.13	8
2.0	1000 × 2000	П32	10.84	6
2.5			13.55	5
3.0			16.26	4
6.0			32.52	2
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
0.8			4.34	15
1.0	1000 × 2000	0	5.42	12
2.0	1000 × 2000	U	10.84	6

1250 × 2500				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
8.0			6.78	10
1.0			8.47	8
1.2			10.16	7
1.5			12.70	5
2.0	1250 × 2500	H34	16.94	4
2.5			21.17	3
3.0			25.41	3
4.0			33.88	2
5.0			42.34	2
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
1.5			12.70	5
2.0	1250 × 2500	H32	16.94	4
6.0			50.81	1

1525 × 3050				
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)	1ケース 枚数
1.0			12.60	6
1.5	1525 × 3050	H34	18.91	4
2.0	1525 × 3050	П34	25.21	3
3.0			37.81	2

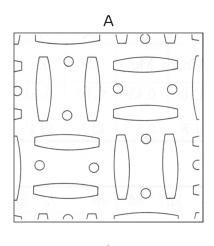
アルミニウム縞板 A5052

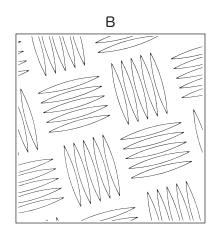
特長

- 耐食性、耐海水性にすぐれ、塗装などのメンテナンスが不要です。
- 軽量であり、車両の省エネルギーにも貢献します。

用途

● 車両の床材、ステップ材、バンパーステップ材等





Α

В

	1219 × 2	438	
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)
2.0			18.0
2.5			22.0
3.0	1219 × 2438	H112	26.0
3.5			30.0
4.5			38.0

	1250 × 2500											
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)									
2.5	1250 × 2500	H112	23.40	輸入材								
3.0	1230 ^ 2500	ПП	27.00									

	1525 × 3	050	
板厚 (mm)	寸 法 幅×長さ(mm)	調質	1枚重量 (kg/枚)
3.5	1525 × 3050	H112	47.0
4.5	1525 × 3050	ППС	59.0

アルミニウム押出形材 ※重量が単重表示になりました。 単重×長さ×本数 (小数点第 2 位四捨五入)

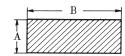
角棒

J I S H 4040 記号 A 6063 B E 質別 T 5

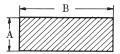


平 角 棒

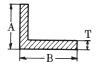
J I S H 4040 記号 A 6063 B E 質別 T 5



Į /	כו נינ			只 /							
Α	В	長さ	単重 /m	Α	В	長さ	単重 /m	Α	В	長さ	単重 /m
5	5	4000	0.068	2	9	4000	0.049	5	30	4000	0.405
6	6	4000	0.097	2	12	4000	0.065	5	35	4000	0.473
7	7	4000	0.132	2	15	4000	0.081	5	40	4000	0.540
8	8	4000	0.173	2	18	4000	0.097	5	50	4000	0.675
9	9	4000	0.219	2	20	4000	0.108	5	60	4000	0.810
10	10	4000	0.270	2	25	4000	0.135	5	70	4000	0.945
12	12	4000	0.389	2	30	4000	0.162	5	75	4000	1.013
13	13	4000	0.456	2	35	4000	0.189	6	10	4000	0.162
14	14	4000	0.529	3	10	4000	0.081	6	12	4000	0.194
15	15	4000	0.608	3	12	4000	0.097	6	15	4000	0.244
16	16	4000	0.691	3	15	4000	0.122	6	20	4000	0.324
18	18	4000	0.878	3	20	4000	0.162	6	25	4000	0.405
19	19	4000	0.975	3	25	4000	0.203	6	30	4000	0.486
20	20	4000	1.084	3	30	4000	0.243	6	32	4000	0.519
22	22	4000	1.305	3	35	4000	0.284	6	35	4000	0.567
25	25	4000	1.694	3	40	4000	0.324	6	40	4000	0.648
30	30	4000	2.430	3	50	4000	0.405	6	45	4000	0.729
32	32	4000	2.765	3	60	4000	0.486	6	50	4000	0.810
35	35	4000	3.308	3	70	4000	0.567	6	60	4000	0.972
38	38	4000	3.899	3	100	4000	0.810	6	65	4000	1.053
40	40	4000	4.336	4	10	4000	0.108	6	75	4000	1.215
42	42	4000	4.763	4	12	4000	0.130	6	100	4000	1.620
45	45	4000	5.468	4	15	4000	0.162	6	160	4000	2.602
50	50	4000	6.750	4	20	4000	0.217	8	15	4000	0.324
55	55	4000	8.168	4	25	4000	0.270	8	20	4000	0.432
60	60	4000	9.720	4	30	4000	0.325	8	25	4000	0.540
				4	40	4000	0.432	8	30	4000	0.648
				4	50	4000	0.540	8	32	4000	0.693
				4	70	4000	0.756	8	35	4000	0.756
				5	10	4000	0.135	8	40	4000	0.864
				5	15	4000	0.203	8	50	4000	1.080
				5	20	4000	0.271	8	60	4000	1.296
				5	25	4000	0.338	8	75	4000	1.620

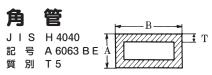


アングル JIS H 4040 記号 A 6063 B E 質別 T 5

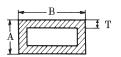


								g m 13				
Α	В	長さ	単重 /m	Α	В	長さ	単重 /m	Α	В	Т	長さ	単重 /m
8	100	4000	2.160	15	100	4000	4.050	9	9	1	4000	0.046
10	15	4000	0.405	15	150	4000	6.075	10	10	1	4000	0.051
10	20	4000	0.542	20	25	4000	1.350	10	10	1.2	4000	0.061
10	25	4000	0.675	20	30	4000	1.626	10	15	2	4000	0.124
10	30	4000	0.810	20	35	4000	1.890	10	20	1.5	4000	0.116
10	35	4000	0.945	20	40	4000	2.168	10	25	1.5	4000	0.136
10	40	4000	1.080	20	50	4000	2.700	10	30	1.5	4000	0.156
10	45	4000	1.215	20	65	4000	3.510	10	40	1.5	4000	0.197
10	50	4000	1.355	20	70	4000	3.780	12	12	1	4000	0.062
10	60	4000	1.620	20	80	4000	4.320	12	12	1.2	4000	0.074
10	75	4000	2.033	20	100	4000	5.420	13	35	2.5	4000	0.308
10	80	4000	2.160	20	150	4000	8.100	15	15	1	4000	0.078
10	100	4000	2.710	25	30	4000	2.025	15	15	1.2	4000	0.093
10	120	4000	3.240	25	35	4000	2.363	15	15	1.5	4000	0.116
10	125	4000	3.375	25	40	4000	2.700	15	15	2	4000	0.151
10	150	4000	4.050	25	50	4000	3.375	15	15	3	4000	0.218
12	20	4000	0.648	25	60	4000	4.050	15	18	2	4000	0.167
12	25	4000	0.810	25	80	4000	5.400	15	20	1.5	4000	0.135
12	30	4000	0.972	30	40	4000	3.240	15	20	2	4000	0.178
12	40	4000	1.295	30	50	4000	4.050	15	25	1.5	4000	0.156
12	50	4000	1.626	30	60	4000	4.860	15	25	2	4000	0.205
12	60	4000	1.944	30	65	4000	5.265	15	25	3	4000	0.300
12	100	4000	3.240	30	75	4000	6.075	15	30	1.5	4000	0.176
12	120	4000	3.888	30	100	4000	8.100	15	30	2	4000	0.232
13	26	4000	0.912	35	60	4000	5.670	15	30	3	4000	0.340
13	40	4000	1.409	35	85	4000	8.033	19	19	1	4000	0.100
15	20	4000	0.813	35	100	4000	9.450	19	19	1.5	4000	0.148
15	25	4000	1.013	40	75	4000	8.100	20	20	1.5	4000	0.156
15	30	4000	1.215	40	100	4000	10.800	20	20	2	4000	0.205
15	40	4000	1.620					20	20	3	4000	0.300
15	50	4000	2.025					20	30	2	4000	0.259
15	60	4000	2.430					20	30	3	4000	0.381
15	75	4000	3.037					20	40	2	4000	0.313

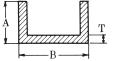




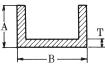
Α	В	Т	長さ	単重/m	Α	В	Т	長さ	単重/m	Α	В	Т	長さ	単重/m
20	40	3	4000	0.462	70	70	4	4000	1.469	9	9	1.2	5000	0.102
20	60	2	4000	0.422	75	75	9	4000	3.426	10	10	1	5000	0.097
25	25	1	4000	0.132	100	100	10	4000	5.130	10	20	1.2	5000	0.179
25	25	1.5	4000	0.196	D/4					12	12	1.2	5000	0.141
25	25	2	4000	0.259	R付 30	50	2	4000	0.422	15	15	1.5	5000	0.219
25	25	3	4000	0.381	40	40	6	4000	1.209	15	20	1.5	5000	0.259
25	25	4	4000	0.497	50	50	5	4000	1.310	15	25	1.5	5000	0.301
25	50	3	4000	0.583	50	50	6	4000	1.524	15	25	2	5000	0.389
30	30	1	4000	0.159	50	75	5	4000	1.627	15	30	1.5	5000	0.341
30	30	1.5	4000	0.237	60	60	6	4000	1.871	15	30	2	5000	0.445
30	30	2	4000	0.314	65	65	6	4000	2.032	19	19	1.5	5000	0.284
30	30	2.5	4000	0.390	65	65	8	4000	2.654	19	19	2.5	5000	0.447
30	30	3	4000	0.462	70	100	4	4000	1.797	20	20	1.5	5000	0.300
30	30	4	4000	0.605	["] 75	75	6	4000	2.364	20	20	2	5000	0.389
30	30	5	4000	0.745	["] 75	75	9	4000	3.451	20	20	2.5	5000	0.473
30	40	3	4000	0.543	["] 75	125	12	4000	6.133	20	30	1.5	5000	0.381
35	35	3	4000	0.543	100	100	10	4000	5.160	20	30	2	5000	0.497
35	35	4	4000	0.713						20	30	2.5	5000	0.608
35	50	4	4000	0.875						20	40	1.5	5000	0.462
40	40	3	4000	0.624						20	40	2	5000	0.607
40	40	4	4000	0.821						20	40	2.5	5000	0.743
40	40	5	4000	1.013						20	40	3	5000	0.875
40	40	6	4000	1.199						25	25	1.5	5000	0.381
40	60	5	4000	1.283						25	25	2	5000	0.499
50	50	1.5	4000	0.399						25	25	2.5	5000	0.608
50	50	3	4000	0.786						25	30	3	5000	0.794
50	50	4	4000	1.037						25	50	1.5	5000	0.585
50	50	5	4000	1.283						25	50	2	5000	0.767
50	50	6	4000	1.523						25	60	2	5000	0.875
50	60	5	4000	1.418						30	30	1.5	5000	0.462
50	75	5	4000	1.620						30	30	2	5000	0.605
60	60	6	4000	1.847						30	30	3	5000	0.875
65	65	6	4000	2.009						30	40	1.5	5000	0.543



チャンネル JIS H 4040 A 記号 A 6063 B E 質別 T 5



		_	- L	w - /			_	- -	w - /			_		w = ,
Α	В	Т	長さ	単重/m	Α	В	Т	長さ	単重/m	Α	В	Т	長さ	単重 /m
30	40	2	5000	0.713	100	100	3	5000	3.143	10	10	1	4000	0.076
30	40	3	5000	1.037						10	10	1.6	4000	0.116
30	50	2	5000	0.821						10	18	2	4000	0.184
30	60	1.5	5000	0.707						12	22	2	4000	0.226
30	60	2	5000	0.930						15	15	1.5	4000	0.172
30	60	2.5	5000	1.148						15	15	2	4000	0.221
30	70	2	5000	1.037						15	25	2	4000	0.275
30	70	2.5	5000	1.285						15	30	2	4000	0.302
30	70	3	5000	1.523						20	20	2	4000	0.303
30	100	2.5	5000	1.688						20	35	2.4	4000	0.455
40	40	2	5000	0.821						20	40	3	4000	0.599
40	40	2.5	5000	1.013						25	25	2	4000	0.383
40	40	3	5000	1.199						25	50	3	4000	0.761
40	60	2	5000	1.037						30	30	2.4	4000	0.553
40	60	2.5	5000	1.283						30	60	3	4000	0.923
40	60	3	5000	1.523						40	75	3.2	4000	1.285
40	80	2	5000	1.253						40	80	4	4000	1.642
40	80	2.5	5000	1.553						50	100	5	4000	2.565
40	80	3	5000	1.847						65	125	6	4000	3.937
40	110	2	5000	1.583										
50	50	2	5000	1.037						10	10	1	5000	0.076
50	50	2.5	5000	1.283						10	10	1.6	5000	0.116
50	50	3	5000	1.523						10	18	2	5000	0.184
50	70	2	5000	1.253						15	15	2	5000	0.221
50	100	1.8	5000	1.428						15	25	2	5000	0.275
50	100	2	5000	1.577						15	30	2	5000	0.302
50	100	2.5	5000	1.958						20	20	2	5000	0.303
50	100	3	5000	2.333						20	35	2.4	5000	0.455
60	60	2	5000	1.253						20	40	3	5000	0.599
60	60	2.5	5000	1.552						25	25	2	5000	0.383
60	120	2.8	5000	2.638						25	50	3	5000	0.761
70	70	2	5000	1.469						30	30	2.4	5000	0.553
80	80	2	5000	1.685						30	60	3	5000	0.923



丸 棒 記号 A 6063 B E 質別 T 5



A B T 長さ 単重/m ゆ 長さ 単重/m 40 75 3.2 5000 1.285 8 4000 0.136 40 80 4 5000 1.642 9 4000 0.172 50 75 5 5000 2.228 10 4000 0.213 50 100 5 5000 2.565 12 4000 0.359 15 4000 0.359 15 4000 0.479 15 4000 0.545 65 125 6 4000 3.969 20 4000 0.852 75 150 8 4000 6.152 22 4000 1.030 2.56 125 6 5000 3.969 20 4000 0.852 75 150 8 4000 6.152 22 4000 1.330 25 4000 2.180 65 125 6 5000 3.969 32 4000 2.180 65 125 6 5000 3.969 32 4000 2.180 6.152 3.969 75 150 8 5000 6.152 3.969 3				Б				
40 80 4 5000 1.642 9 4000 0.172 50 75 5 5000 2.228 10 4000 0.213 50 100 5 5000 2.565 12 4000 0.307 65 125 6 5000 3.937 13 4000 0.359 865 125 6 4000 2.549 16 4000 0.545 65 125 6 4000 3.969 20 4000 0.852 75 150 8 4000 6.152 22 4000 1.030 865 125 6 5000 2.549 32 4000 2.180	Α	В	Т	長さ	単重 /m	Φ	長さ	単重 /m
50 75 5 5000 2.228 10 4000 0.213 50 100 5 5000 2.565 12 4000 0.307 65 125 6 5000 3.937 13 4000 0.359 80 100 5 4000 2.549 16 4000 0.545 65 125 6 4000 3.969 20 4000 0.852 75 150 8 4000 6.152 22 4000 1.030 850 100 5 5000 2.549 32 4000 2.180 65 125 6 5000 3.969 32 4000 2.180	40	75	3.2	5000	1.285	8	4000	0.136
50 100 5 5000 2.565 12 4000 0.307 65 125 6 5000 3.937 13 4000 0.359 15 4000 0.479 50 100 5 4000 2.549 16 4000 0.545 65 125 6 4000 3.969 20 4000 0.852 75 150 8 4000 6.152 22 4000 1.030 Rff 50 100 5 5000 2.549 32 4000 2.180 65 125 6 5000 3.969 32 4000 2.180	40	80	4	5000	1.642	9	4000	0.172
65	50	75	5	5000	2.228	10	4000	0.213
Rfd	50	100	5	5000	2.565	12	4000	0.307
R/d 50 100 5 4000 2.549 16 4000 0.545 65 125 6 4000 3.969 20 4000 0.852 75 150 8 4000 6.152 22 4000 1.030 R/d 50 100 5 5000 2.549 32 4000 2.180 65 125 6 5000 3.969 0	65	125	6	5000	3.937	13	4000	0.359
65 125 6 4000 3.969 20 4000 0.852 75 150 8 4000 6.152 22 4000 1.030 Rfd 50 100 5 5000 2.549 32 4000 2.180 65 125 6 5000 3.969 6 6	D/H					15	4000	0.479
75 150 8 4000 6.152 22 4000 1.030 Red 50 100 5 5000 2.549 32 4000 2.180 65 125 6 5000 3.969 3.969 3.969	50	100	5	4000	2.549	16	4000	0.545
Rfd	["] 65	125	6	4000	3.969	20	4000	0.852
Reft 50 100 5 5000 2.549 32 4000 2.180 65 125 6 5000 3.969 30 30 30 30	["] 75	150	8	4000	6.152	22	4000	1.030
65 125 6 5000 3.969	D/H					25	4000	1.330
	50	100	5	5000	2.549	32	4000	2.180
.75 150 8 5000 6.152 ————————————————————————————————————	["] 65	125	6	5000	3.969			
	75	150	8	5000	6.152			
Image: Control of the control of th								
Image: Control of the control of th								

硬質アルマイト付シリンダー用アルミニウム合金管仕様及び在庫一覧

種類及び質別

化 学 成 分

					化与	学 成 分	→ %				
種類	Si	Г.		Mn	Ma	C+	7n	т:	そ0	D他	۸۱
	31	Fe	Cu	IVITI	Mg	Cr	Zn	- 11	個々	合 計	Al
6063	0.20 { 0.6	0.35 以下	0.10 以下	0.10 以下	0.45 { 0.9	0.10 以下	0.10 以下	0.10 以下	0.05 以下	0.15 以下	残部

機械的性質

記号及び質別	引張強さ N/mm²	耐力 N/mm²	伸 び %
A 6063 T D - T 8	3 225 以上	205 以上	5

寸法及びその許容差

(単位mm)

	寸 法					許る	 字 差		
外 径	内 径	長さ①	外 径	Þ	9 径	真円度	偏肉	曲 り	長さ
25	20	3050	± 0.10	H 9	+0.052 0	≦ 0.03			
35	30	2530 3050	± 0.13	H 9	+0.052	≦ 0.04			
45	40	2530 3050	± 0.13	H 9	+0.062	≦ 0.05			
55	50	2530 3050	± 0.15	H 9	+0.062	≦ 0.05		今 트	
56.4	50	2530 3050	± 0.15	H 9	+0.062	≤ 0.05	± 4%	0.3 × <u>全長</u> 300	+5 -0
68	63	2530 3050	± 0.15	H 9	+0.074 0	≦ 0.05			
69.4	63	2530 3050	± 0.15	H 9	+0.074 0	≦ 0.05			
88	80	3050	± 0.20	H 9	+0.074 0	≦ 0.06			
108	100	3050	± 0.20	H 9	+0.087 0	≦ 0.07			

注① 硬質アルマイト有効長 3050mmは 3000mm

注② 偏肉率

※ = ± <u>最大肉厚-最小肉厚</u> × 100% 最大肉厚+最小肉厚

内 面 粗 さ

(皮膜厚さ

内面粗さは 3.2Rz 以下 軸方向 内面皮膜厚さは $30\pm10\,\mu$

	硬質アルマイト付シ	リンダー用アルミニ	ウム合金管					
規格	内径	外径	長さ	○は在庫品				
	20	25		0				
	25	30						
	20	35		0				
	30	36						
	20	36						
	32	37		0				
	35	40						
		44		0				
		45		0				
	40	46		0				
		48		0				
		50						
		54		0				
	50	55		0				
	50	56.4		0				
		58		0				
		68		0				
	60	69.4		0				
	03	71		0				
A6063TD-T83		73	3000	O O O				
	75	80						
		85						
		86.4		0				
	80	87		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0				
		88		0				
		90		0				
	90	95						
		106.4		0				
	100	107						
	100	108		0				
		110		0				
	105	133						
	125	135		0				
	140	150		0				
	150	158						
	130	160		0				
	160	170		0				
	180	190		0				
	200	210		0				

在庫が変更になる場合もありますのでお問い合わせ願います。

アルミニウム丸棒

品名				 丸	<u> </u>		
長さ			2		0		
外径材質	A5056	A2011	A2017	外径材質	A5056	A2011	A2017
4		0		33			
5	0			34			
6	0		0	35	0	0	0
7	0	0		36	0	0	
8	0	0	0	37			
9				38	0	0	0
10	0		0	39			
11	0			40	0	0	0
12	0		0	41			
13	0	0		42	0		©
14	0	0		43			
15	0	0	0	44			
16	0		0	45	0	0	0
17	0	0	0	46			
18	0	0	0	47			
19	0	0	0	48	0		©
20	0	0	0	49			
21	0	0	0	50	0	0	0
22	0	0	0	51			
23	0	0	0	52	0		0
24	0	0	0	53		0	
25	0	0	0	54			
26	0	0	0	55	0	0	0
27		0		56			
28	0	0	0	57			
29				58			
30	0	0	0	59			
31				60	0	0	0
32	0	0	0	65	0	0	0

[◎]印切断販売可

品名			7		\$		
長さ			2		0		
外径材質	A5056	A2011	A2017	外径材質	A5056	A2011	A2017
70	0	0	0	240	0		0
75	0	0	0	250	0		0
80	0	0	0	260	0		0
85	0	0	0	270	0		0
90	0	0	0	280	0		©
95	0	0	0	290	0		0
100	0	0	0	300	0		0
105	0		0				
110	0	0	0				
115	©		0				
120	0	0	0				
125	0		0				
130	0	0	0				
135	0						
140	0	0	0				
145	0						
150	0	0	0				
155	0						
160	0	0	0				
165	0						
170	0		0				
175	0						
180	0		0				
185	0						
190	0		0				
200	0		0				
210	0		0				
220	0		0				
230	0		0				

アルミニウム丸管

A1070 =	O A50	052 =☆	A6063	押出管=	⊃ A606	3 引抜管=	• (L = 4	4000)	
外径				肉		(t)			
(D)	0.8	1.0	1.4	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	その他
6		0							
8	0	0	☆						
9									
10		0 0	☆	0					
11		0 0							
12		0☆◎●			O☆				
12.7		0							
13		0							
14		0 0			0				
15		0 0	☆						
16		0 0		0 0	0☆	☆			
17		0							
18		0 0		0					
19		0☆◎●		0 0	0☆ •	0			
20		0 0	☆	0 0	0☆0	☆			
22		0 0		1	0☆ •	☆			
25		0 0		0 0	0☆0	0☆◎●			☆=t1.6
28		0		0	0☆0				☆=t1.6
30		0 0	☆	0	0☆0				
32				0	0☆0				
35				0		0☆◎●			
38				0	0☆◎		☆	☆	☆=t3.75
40		0		0		0☆◎●		☆	
42					0				
43				0					
45				0	0☆◎	0☆◎●		O☆	
50				0 0		0☆◎●		0☆◎●	
55					0			☆	☆=t8.0
60						0☆◎●		0☆◎●	
65					0	0☆◎●		0☆	
70						0☆◎		0☆ •	
75						0☆◎		0☆	
80						0☆◎●	☆	0☆ •	
85								0	
90						0 0	☆	0☆ •	
100						0☆◎●		0☆◎●	
110						0 0		0☆◎●	
120						0 0	☆	0☆◎●	
130						0☆ •		O☆©	
140									
150						0		0☆◎●	
165								0	

アルミニウム切板

			高精度板				
	A1100	A5052	A5052	A5083	A2017	A2024	A6061
板 厚	母材サイズ						
3.0	1000×2000	1250×2500		1250×2500	1250×2500	1250×2500	1250×2500
4.0	"	"	1250×2500	"	"	"	"
5.0	"	1525×3050	1525×3050	"	"	"	"
6.0	"	"	"	11	11	11	"
8.0	"	ıı .	11	"	1250×3050	11	"
10.0	"	"	11	11	11	11	"
12.0	11	"	11	"	"	11	"
15.0	11	"	11	"	"	11	"
16.0		"	"				
18.0		"	11				
20.0	"	"	"	"	"	"	"
22.0		"	11	11	1250×2500		
25.0		11	11	11	1250×3050	11	"
30.0		"	11	11	11	11	"
35.0		"	11	11	11	1000×2000	"
40.0		11	11	11	11	1250×2500	"
45.0		"	11	11	1000×3050		"
50.0		"	11	11	11	1250×2500	"
55.0		"			1250×2500		"
60.0		"		11	11	1000×2000	"
65.0		1250×3050			11		
70.0		"		11	11	11	"
75.0		"			"		
80.0		"		"	"	11	"
85.0		"			"		
90.0		ıı .		11	11	11	"
95.0		"		11	11		
100.0		II .		11	11	11	11
110.0		ıı .			11		"
115.0		n .					"
120.0		"			11		
125.0		"					
130.0		1250×2500					
135.0		11					
140.0		"					
145.0		11					
150.0		11					
160.0		11					
170.0		11					
180.0		II .					
190.0		11					
200.0		II .					

[※] A5052 は板厚 200 以上についてもお問い合わせ下さい。

アルミニウム小板(取寄品)

幅×長さ			400 × 1200			
材質	W13C1	A1050	A1070	重量	1C/S	
板厚	H18 (SL)	H24 (HB)	H24 (LF)	kg/枚	枚数	
0.2				0.260	200	
0.3	0	0		0.390	130	
0.4	0	0		0.520	100	
0.5	0	0		0.650	80	
0.6		0		0.780	65	
0.7				0.911	55	
0.8	0	0		1.04	50	
1.0	0	0		1.30	40	
1.2		0		1.56	35	
1.5		0		1.95	25	
1.6				2.08	25	
1.8				2.34	20	
2.0		0		2.60	20	
2.5				3.25	15	
3.0		0		3.90	13	

表面程度特性

表面程度	表	面光沢度(%	%)	平均表面粗さ	特性
公 回任反	横正反射率	縦正反射率	拡散反射率	(µRa)	ੀਚ l±
SL	76 ± 5	80 ± 5	4 以下	0.02 ~	元板の光沢は最高で、アルマイト後の光沢低下 が極めて少ない。電解(化学)研磨処理なしで、
				0.10	光沢を必要とする場合に適する。
LF	73 ± 5	78 ± 5	6 以下	0.02~	電解(化学)研磨処理をほどこす場合、および
	70 = 0	70 = 0	0 % 1	0.10	元板の光沢を残す場合に適する。
НВ	60 ± 10	68 ± 10		0.03~	ネームプレート用アルミニウム板として、標準
ПВ	00 ± 10	00 ± 10		0.15	的表面であり最も適用範囲が広い。
BF	EE + 10	6F ± 10		0.04~	全面印刷、一般的アルマイト処理に適する。
DF	55 ± 10	65 ± 10		0.20	エッチング処理をする場合に適する。
145	44.10	40 40			光沢のない機械的前処理(水へアーライン加工
MF	14 ± 8	40 ± 10			など)をほどこす場合に適する。エッチング処 理をする場合に適する。

注)表面光沢度は、材質、質別により若干異なります。

アルミニウム合金の分類及び記号の表し方

☆合金系の分類

☆製品形状を示す記号

	1000系	純アルミニウム	記号	形状	記号	形状
非熱処理型	3000系	Al-Mn 系合金	Р	板、条、円板	TD	引抜継目無管
合金	4000系	Al-Si 系合金	PC	合せ板	TW	溶接管
	5000系	Al-Mg 系合金	BE 押出棒		S	押出形材
熱処理型	2000系	Al-Cu-Mg 系合金	BD	引抜棒		
新姓连至 合金	6000系	Al-Mg-Si 系合金	W	引抜線		
□並	7000系	Al-Zn-Mg 系合金	TE	押出継目無管		

☆調質記号

F	製造のままのもの
H112	展伸材において熱間圧延のままの板
0	焼きなましにより最も軟らかい状態にしたもの
H1n	加工硬化だけのもの
H2n	加工硬化後適度に軟化熱処理したもの
H3n	加工硬化後低温加熱によって安定化処理したもの
n	加工硬化の程度 2=1/4H 4=1/2H 6=3/4H 8=H

T1	高温加工から冷却後自然時効硬化させたもの
T3	溶体化処理後冷間加工を行い、更に自然時効硬化させたもの
T4	溶体化処理後自然時効硬化させたもの
T5	高温加工から冷却後人工時効硬化処理したもの
T6	溶体化処理後人工時効硬化処理したもの
Т8	溶体化処理後冷間加工を行い、更に人工時効硬化処理したもの
T651	溶体化処理後残留応力を除去し、更に人工時効硬化処理したもの

☆**陽極酸化塗装複合皮膜(アルマイト)**改正 JIS/JIS H8602:2010

種類	適用環境(参考)	皮膜厚さ	塗膜厚さ
A1	屋外(過酷環境かつ紫外線露光量の多い地域)		
A2	屋外(過酷環境)	平均 5µm 以上	 規定なし
В	屋外(一般環境)	(最低:5µm×80%以上)	祝止なし
С	屋内		

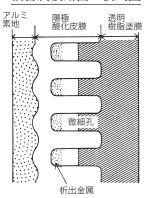
電解着色 … 一次電解の陽極酸化皮膜に、交流による二次電解を行って着色します。 色調は淡色(ステン色)から濃色(黒色)まで出来ます。

電着塗装製品は

水溶性樹脂塗料液中に電解着色した板材 を浸漬して電着塗装を行い、高温焼付を したものです。

この製品は、塗膜の均一性がよく、耐食性、付着性に優れた高品質を保証することができます。

複合皮膜断面の模式図



陽極酸化皮膜微細孔内に入り込んだ繊維状樹脂塗膜の 模式図を示す。

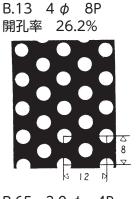
アルミニウム合金の化学成分及び特性

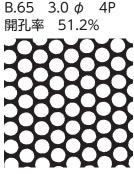
分	今 夕灭统	JIS					化学成分	∱ (%)				
分類	合金系統	呼称	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	その他	
		1070	0.20	0.25	0.04	0.03	0.03	_	0.04	0.03		
	純アルミ系	1050	0.25	0.40	0.05	0.05	0.05	_	0.05	0.03		
非熱処理合金		1100	Si+F	e1.0	0.05 ~0.20	0.05	_	_	0.10	_		
理合金		5052	0.25	0.40	0.10	0.10	2.2 ~ 2.8	0.15 ~0.35	0.10	-		
	Al-Mg 系	5056	0.30	0.40	0.10	0.05 ~0.20	4.5 ~ 5.6	0.05 ~0.20	0.10	_		
		5083	0.40	0.40	0.10	0.40 ~1.0	4.0 ~4.9	0.05 ~0.25	0.25	0.15		
		2011	0.40	0.70	5.0 ~ 6.0	_	_	_	0.30	_	Pb0.20 ~ 0.60 Bi0.20 ~ 0.60	
	Al-Cu 系	2017	0.20 ~0.80	0.70	3.5 ~ 4.5	0.40 ~1.0	0.40 ~ 0.8	0.10	0.25	-	Zr+Ti 0.20	
**		2024	0.50	0.50	3.8 ~ 4.9	0.30 ~ 0.9	1.2 ~1.8	0.10	0.28	_	Zr+Ti 0.20	
熱処理合金	Al-Mg-Si	6061	0.40 ~0.80	0.70	0.15 ~0.40	0.15	0.8 ~1.2	0.04 ~0.35	0.25	0.15		
	系	6063	0.20 ~0.60	0.35	0.10	0.10	0.45 ~ 0.9	0.10	0.10	0.10		
	Al-Zn-	7075	0.40	0.50	1.2 ~2.0	0.30	2.1 ~ 2.9	0.18 ~0.28	5.10 ~5.60	0.20	Zr+Ti 0.25	
	AI-Zn- Mg系	7N01	0.30	0.35	0.20	0.20 ~ 0.7	1.0 ~ 2.0	0.30	4.00 ~5.00	0.20	Zr0.25 V0.10	

機械的特性の代表値				直	せん断		
引張強さ (N/mm²)	耐力 (N/mm²)	伸び 板		ブリネル かたさ HB	強さ (N/mm²)	材料特性	用途例
68	29	-	40	18	_	加工性、表面処理性が優れ、耐食性はアルミニ ウム合金中最良である。強度は、純アルミニウ	日用品、銘鈑、照 明器具、反射板、 装飾品、化学工業
78	34	40	-	20	64	ムであるため低く、純度が高くなるにつれて低くなる。	タンク類、フィン、 溶接線、導電材、 はく地
88	34	35	45	23	64	AI 純度が 99.0%以上の一般用途のアルミニウム。陽極酸化処理後の外観が、やや白っぽくなる以外は上記と同じ。	一般器物、フィン、 キャップ、印刷板、 建材、熱交換器部 品
260	216	10	14	68	147	中程度の強度をもった最も代表的な合金で、耐 食性、加工性がよい。特に強度のわりに疲労強 度が高く、耐海水性が優れている。	一般鈑金、船舶、 車輌、建築、缶エ ンド、ハニカムコ ア
294	245	_	12	98	221	耐食性に優れ、切削加工による表面仕上がり、 陽極酸化処理性とその染色性がよい。	カメラ鏡胴、通信機器部品、ファスナー
289	147	_	22	70	172	溶接構造用合金。実用非熱処理合金の中で最も 強度の高い耐食材料で溶接構造に適する。耐海 水性、低温特性もよい。	船舶、車輌、低温 用タンク、圧力容 器
406	308	_	12	100	240	快削合金。切削性が優れ、強度も強いが、耐食性が劣る。耐食性が要求される場合には、6262系合金を使用する。	ボリューム軸、光 学部品、ネジ類
426	274	ı	22	105	260	Cu を多く含むため、耐食性はよくないが、強度が高く、構造用はとして使用される。 郷造品に	航空機、ギヤ、 油圧部品、ハブ
470	323	20	19	120	284	が高く、構造用材として使用される。鍛造品に も適用される。	
309	274	12	17	95	206	熱処理型の耐食性合金。T6 処理によりかなり高い耐力値が得られるが、溶接継手強度が低くなるためボルト、リベット構造用に使用される。	船舶、車輌、陸上 構造物
186	147	12	13	60	118	代表的な押出用合金。6061 より強度は低いが、 押出性に優れ、複雑な断面形状の形材が得られ、 耐食性、表面処理性も良好。	建築、ガードレール、高欄、車輌、 家具、家電製品、 装飾品
573	505	11	11	150	328	アルミニウム合金中最高の強度を有する合金の一つであるが、耐食性は劣る。7072 とのクラッドにより耐食性は改善されるがコストが高い。	航空機、スキース トック
 362	294	15	_	100	191	溶接構造用合金。強度が高く、しかも溶接部の 強度が常温放置により、母材強度に近いところ まで回復する。耐食性もかなり良好。	車輌、その他の陸 上構造物

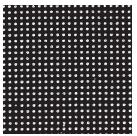
B.1 0.6 φ 1.2P 開孔率 24% B.5 1.0ϕ 開孔率 17.5% B.9 $2.5 \phi 4P$ 開孔率 35%











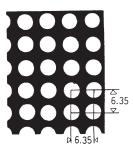
B.6 1.5 ϕ 3.2P 開孔率 20%



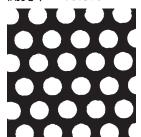
B.10 3 ϕ 4.8P 開孔率 36.8%



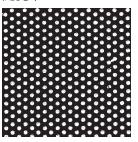
B.14 4.5 φ 6.35P 開孔率 39.4%



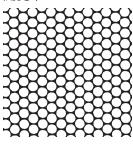
B.66 4.0ϕ 6P 開孔率 40.3%



B.3 0.8 φ 開孔率 18%



B.7 2.0ϕ 2.6P開孔率 53.7%



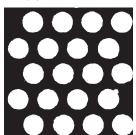
B.11 3 ϕ 6P 開孔率 23.6%



B.16 5 ϕ 9.5P 開孔率 27.5%



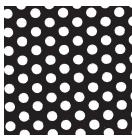
B.67 4.0ϕ 5.5P 開孔率 48.1%



B.4 1.0ϕ 2.0P開孔率 23%



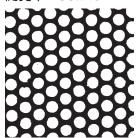
B.8 $2.0 \phi 4P$ 開孔率 26%



B.12 $3.2 \phi 6.35P$ 開孔率 26.6%



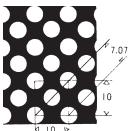
B.64 $2.0 \phi 3.2P$ 開孔率 35.7%



B.68 5.0 ϕ 7.5P 開孔率 40.3%



B.15 5 *φ* 開孔率 39.2%



B.17 6 φ 11.1P 開孔率 28.3%



B.18 8 φ 12P 開孔率 41.9%



B.19 10 φ 16P 開孔率 35%



B.20 12 φ 19P 開孔率 36.1%

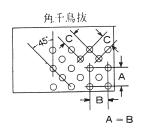


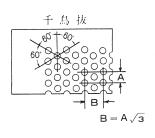
B.21 15 φ 22P 開孔率 42.3%



並列抜(ゴバン目抜)

OOOOO
OOOA
AB





「コイル(広幅も可)長尺巻打抜設備あり、レベラー(歪矯正機)装置完備

打抜金網用途 染色、製紙、製糖、建築、車輌電機器(テレビ、配電盤等)、砂利選別(トロンメル)、粗砕機、 粉砕機用スクリーン、精密極小孔、ガス石油ストーブ、機械カバー、各種装飾用、美術打 抜、その他

材料の種類 ステンレス、銅、真鍮、鉄、鋼、亜鉛、アルミニウム等の金属板、プラスチック、テック ス類、紙等

設 備 打抜専用プレス 25 台、100Ton プレス、2600mmシャー、レベラー(歪矯正機)

型工作用 放電加工機2基、成型研磨機、旋盤、セーパーフライス盤、ボール盤、ドリル研磨機、その他

御注文ご案内

- ※御注文書には御手数ながら下記事項を御記入願います。尚、制作図面があれば御提供願います。
 - 1. 材料の種類 2. 板 厚 3. 幅 4. 長さ 5. 穴 径 (穴の形状又は登録番号)
 - 6. 間 隔 (ピッチ) 7. 余白寸法 (周囲及穿孔なき部分の寸法) 8. 数 量
 - 9. 順明 A, 逆明 B、並列抜 (ゴバン目抜) の別
- ※本型録にあります打抜模様は参考として一部を掲げましたが、各同模様についても此の他に大小取揃えております。 尚、御希望により、その他の模様も製作致します。

ステンレス板

材質	ス	ステンレス鋼は SUS 304	ステンレス鋼板 SUS 430		
幅×長さ 板厚	1000 × 2000	1219 × 2438	1000 × 3000	1000 × 2000	1219 × 2438
0.3	4.76			4.62	
0.4	6.34			6.16	
0.5	7.93	11.8		7.70	11.4
0.6	9.52	14.1		9.24	13.7
0.7	11.1	16.5		10.8	16.0
0.8	12.7	18.9		12.3	18.3
0.9					
1.0	15.9	23.6	23.8	15.4	22.9
1.2	19.0	28.3	28.5	18.5	27.5
1.5	23.8	35.4	35.7	23.1	34.3
2.0	31.7	47.1	47.6	30.8	45.8
2.5	39.6	58.9		38.5	57.2
3.0	47.6	70.7		46.2	68.7
4.0	63.4	94.3			
5.0	79.3	118.0			
6.0	95.2	141.0			

基本重量				
SUS 201	7.93			
SUS 202	7.93			
SUS 301	7.93			
SUS 302	7.93			
SUS 304 L	7.93			
SUS 304	7.93			
SUS 305	7.93			
SUS 309 S	7.98			
SUS 310 S	7.98			
SUS 316	7.98			
SUS 316 L	7.98			
SUS 316 J1	7.98			
SUS 316 J1L	7.98			
SUS 317	7.98			
SUS 317 L	7.98			
SUS 321	7.93			
SUS 329 J1	7.80			
SUS 347	7.98			
SUS 403	7.75			
SUS 405	7.75			
SUS 410	7.75			
SUS 420 J2	7.70			
SUS 420	7.70			
SUS 430	7.70			



本



〒488-0024 愛知県尾張旭市井田町3丁目52番地 TEL:0561-52-2311 FAX:0561-52-2310

設備等 倉庫(建坪230坪)・養生貼機 ・2.8tクレーン×2基、2.5tフォークリフト×2台 瀬戸倉庫(建坪180坪)・2.8tクレーン×1基



〒541-0043 大阪市中央区高麗橋4丁目2番16号 大阪朝日生命館3F TEL:06-4706-8801 FAX:06-4706-8808



〒193-0813 東京都八王子市四谷町507番地 TEL:042-628-3881 FAX:042-628-5156

設備等 工場(建坪680坪) ・10tクレーン×2基、4.5tクレーン×1基、2.8tクレーン×1基

・7tフォークリフト×1台、3tフォークリフト×1台

・レベラーライン 板厚0.3~3.0mm、板幅300~1650mm、切断長300~6000mm ・スリッターライン 板厚0.3~3.0mm、板幅(母材)500~1650mm、最小スリット幅50mm

・シャーリング 板厚0.3~3.0mm、板幅最大2000mm